

# MÁSTER

## MÁSTER EN COSTURA Y CONFECCIÓN TEXTIL



ELB093

- DIPLOMA AUTENTIFICADO POR NOTARIO EUROPEO -



## DESTINATARIOS

El Programa está especialmente diseñado para aquellas personas que estén interesadas en adquirir conocimientos sobre la costura, la confección textil y el diseño de moda y que quieran asegurarse un recorrido ascendente en esta área, con una especial elevación y consolidación de competencias.

Permite conocer las habilidades profesionales necesarias para distinguir las técnicas empleadas para el reprocesado de materias textiles manufacturadas, así como diferenciar las condiciones básicas de presentación, conservación, manipulación y acondicionamiento de materias textiles según sus características y propiedades. Así como también las operaciones básicas de alimentación de materiales y fabricación en procesos de tejedurías de punto. De igual forma, los materiales de fabricación en procesos de hilatura, tejedurías y telas no tejidas.

En ambas modalidades el alumno recibirá acceso a un curso inicial donde encontrará información sobre la metodología de aprendizaje, la titulación que recibirá, el funcionamiento del Campus Virtual, qué hacer una vez el alumno haya finalizado e información sobre Grupo Esneca Formación. Además, el alumno dispondrá de un servicio de **clases en directo**.

## FICHA TÉCNICA

CARGA HORARIA  
600H



MODALIDAD  
A DISTANCIA / ONLINE

\*Ambas modalidades incluyen módulos con clases en directo



CURSO INICIAL  
ONLINE



TUTORIAS  
PERSONALIZADAS



IDIOMA  
CASTELLANO



DURACIÓN  
HASTA UN AÑO

\*Prorrogable



## IMPORTE

VALOR ORIGINAL: 1520€

VALOR ACTUAL: 380€

## CERTIFICACIÓN OBTENIDA

---

Una vez finalizados los estudios y superadas las pruebas de evaluación, el alumno recibirá un diploma que certifica el “**MÁSTER EN COSTURA Y CONFECCIÓN TEXTIL**”, de ELBS ESCUELA DE LIDERAZGO, avalada por nuestra condición de socios de la CECAP, máxima institución española en formación y de calidad.

Los diplomas, además, llevan el sello de Notario Europeo, que da fe de la validez, contenidos y autenticidad del título a nivel nacional e internacional.

## REDES SOCIALES

---

 [www.facebook.com/escuelaelbs](http://www.facebook.com/escuelaelbs)

 [www.linkedin.com/company/elbs-escueladeliderazgo](http://www.linkedin.com/company/elbs-escueladeliderazgo)

 [@escuela\\_elbs\\_formacion](https://www.instagram.com/escuela_elbs_formacion)

 [www.escuelaelbs.com](http://www.escuelaelbs.com)

 [@ELBS\\_School](https://twitter.com/ELBS_School)

 [www.escuelaelbs.com/blog](http://www.escuelaelbs.com/blog)

# CONTENIDO FORMATIVO

---

## PARTE 1. MATERIALES, PRODUCTOS Y PROCESOS BÁSICOS TEXTILES

### UNIDAD DIDÁCTICA 1. RECONOCIMIENTO DE FIBRAS TEXTILES, HILOS Y TEJIDOS.

1. Clasificación y propiedades de las fibras textiles.
2. Fibras textiles de origen natural.
3. Origen y obtención de las principales fibras naturales.
4. Fibras textiles químicas de polímero natural.
5. Fibras textiles químicas de polímero sintético.
6. Identificación de las fibras textiles por procedimientos sencillos
7. Características de los Hilos
8. Características de los tejidos de calada, de punto y de las telas no tejidas
9. Fundamento de la obtención de los tejidos.

### UNIDAD DIDÁCTICA 2. TRATAMIENTOS DE ENNOBLECIMIENTO TEXTIL.

1. Ordenes de fabricación.
2. Objetivo y fundamento de los procesos de preparación y blanqueo.
3. Proceso de gaseado.
4. Proceso de descolado.
5. Proceso de descudado, desgrasado o lavado.
6. Proceso de blanqueo químico y óptico.
7. Proceso de tintura.
8. Proceso de estampación.
9. Características y propiedades conferidas a los productos textiles.
10. Proceso de apresto.
11. Proceso de acabado.
12. Revisión al tacto de las muestras.
13. Características y propiedades conferidas a los productos textiles.

### UNIDAD DIDÁCTICA 3. PRESENTACIÓN, CONSERVACIÓN Y ALMACENAJE DE LAS MATERIAS TEXTILES.

1. Presentación y embalaje de las materias textiles.
2. Normalización sobre contenidos, manipulación y conservación de las materias textiles
3. Condiciones de almacenaje de las materias textiles:
4. Fibras e hilos
5. Codificación de las partidas.
6. Lotes
7. Fichas técnicas.
8. Normativa comunitaria y española de seguridad relacionada con el transporte y almacenamiento de cargas.

### UNIDAD DIDÁCTICA 4. GESTIÓN DE RESIDUOS GENERADOS EN EMPRESAS TEXTILES.

1. Tipo de residuos
2. Diferentes formas de recogida.
3. Tipo de contenedores, situación y mantenimiento.
4. Riesgos y precauciones en su manipulación y recogida.
5. Residuos textiles de ennoblecimiento.

6. Otro tipo de residuos.
7. Reutilización y aprovechamiento de residuos textiles

## **PARTE 2. MÉTODOS DE PRODUCCIÓN EN TEJIDOS DE PUNTO**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. PROCESOS DE TEJEDURÍA DE PUNTO POR RECOGIDA Y URDIMBRE.**

1. Fases del proceso de tejeduría de punto por recogida:
  - Fase de cargado de Conos de Hilo en la tricotosa.
  - Fase de configuración de la tricotosa.
  - Fase de tejeduría con tricotosa.
  - Fase de descarga del tejido en el contenedor en Piezas y Almacenado.
2. Fases del proceso de tejeduría de punto por urdimbre:
  - Fase de montado de filetas.
  - Fase de urdido.
  - Fase de encolado.
  - Fase de tejeduría.
  - Fase de traslado del plegador de urdimbre a Almacén intermedio.
  - Fase de realización del Pasado de Hilos (Manual o tipo Barber Coleman).
  - Fase de situación del Plegador de Urdimbre y los lizos en el telar.
3. Fase de tejeduría.
  - Fase de situación del plegador de tejido en la máquina de bobinar.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANEJO DE LOS EQUIPOS DE LOS PROCESOS DE TEJEDURÍA DE PUNTO POR RECOGIDA.**

1. Descripción de las máquinas de tejeduría de punto por recogida:
  - Tricotosas Rectilíneas: Aguja de Lengüeta y ganchillo (COTTON).
  - Tricotosas Rectilíneas Robotizadas: tipo STOLL o SHIMA-SEIKI.
  - Tricotosa Circular : Normal y Gran Diámetro.
2. Operaciones básicas en procesos de tejeduría de punto por recogida.
3. Alimentación y descarga de las máquinas en procesos de tejeduría de punto por recogida: Forma manual y Forma mecánica: grúas portátiles o Polipasto.
  - Asistencia a las máquinas en procesos de tejeduría de punto por recogida.
4. Esquema de los equipos.
5. Suministro de materiales de los procesos de tejeduría de punto por recogida.
6. Normas de seguridad:
  - Accidentes más comunes en las máquinas de tejeduría de punto por recogida.
  - Equipos de protección individual.
  - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
7. Normativa medioambiental aplicable:
  - Principales tipos de residuos generados en procesos de tejeduría de punto por recogida.
  - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. MANEJO DE LOS EQUIPOS DE LOS PROCESOS DE PUNTO POR URDIMBRE.**

1. Descripción de las máquinas de tejeduría de punto por urdimbre:
  - Filetas.
  - Urdidor.
  - Encoladora.
  - Telar Raschel ( Aguja de Ganchillo Lengüeta/ cintería).

- Telar Ketten ( Aguja de Pico).
  - Telares Tufting para colchas y alfombras.
2. Operaciones básicas en procesos de tejeduría de punto por urdimbre:
    - Alimentación y descarga de las máquinas en procesos de tejeduría de punto por urdimbre: Forma manual y Forma mecánica: grúas portátiles o Polipasto.
    - Asistencia a las máquinas en procesos de tejeduría de punto por urdimbre.
  3. Esquema de los equipos.
  4. Suministro de materiales de los procesos de tejeduría de punto por urdimbre.
  5. Normas de seguridad:
    - Accidentes más comunes en las máquinas de tejeduría de punto por urdimbre.
    - Equipos de protección individual.
    - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
  6. Normativa medioambiental aplicable:
    - Principales tipos de residuos generados en procesos de tejeduría de punto por urdimbre.
    - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

## **UNIDAD DIDÁCTICA 4. PREPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA LA FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE PUNTO.**

1. Preparación y mantenimiento de máquinas necesarias para la fabricación de tejidos de punto.
2. Preparación y mantenimiento de útiles y accesorios necesarios para la fabricación de tejidos de punto.
3. Mantenimiento preventivo.
4. Manuales:
  - Lubricación y limpieza.
  - Montaje y desmontaje de accesorios.
  - Ajuste de la maquinaria en función del material.

## **PARTE 3. MÉTODOS DE PRODUCCIÓN EN TEJIDOS DE CALADA**

### **UNIDAD DIDÁCTICA 1. FASES DEL PROCESO DE TEJEDURÍA DE CALADA.**

1. Fase de montado de Filetas.
2. Fase urdido.
3. Fase de encolado.
4. Fase de pasado de Hilos (de forma Manual o Mecánica).
5. Fase de situación del Plegador de Urdimbre.
6. Fase de situación de los lizos en el telar.
7. Fase de tejido.
8. Fase de bobinado.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 2. MANEJO DE LOS EQUIPOS DE LOS PROCESOS DE TEJEDURÍA DE CALADA.**

1. Descripción de las máquinas de Tejeduría de calada:
  - Filetas. Características y funcionamiento.
  - Urdidor. Características y funcionamiento.
  - Encoladora. Características y funcionamiento
  - Telar: Lanzadera, Proyector o Chorro de agua, dentro de las variables: Convencional, Maquinilla o Jacquard. Características y funcionamiento.

- Tipos de maquinillas de selección de lizos en el telar: Maquinillas de Ascenso simple, Maquinillas de Ascenso y Descenso, Maquinillas de Doble Ascenso y Maquinillas de Doble Ascenso y Descenso.
2. Operaciones básicas en procesos de tejeduría de calada:
    - Alimentación y descarga de las máquinas en procesos de tejeduría de calada: Forma manual y Forma mecánica: grúas portátiles o Polipasto.
    - Asistencia a las máquinas en procesos de tejeduría de calada.
  3. Esquema de los equipos.
  4. Suministro de materiales de los procesos de tejeduría de calada.
  5. Normas de seguridad.
    - Accidentes más comunes en las máquinas de tejeduría de calada.
    - Equipos de protección individual.
    - Dispositivos de máquinas para la seguridad activa.
  6. Normativa medioambiental aplicable.
    - Principales tipos de residuos generados en procesos de tejeduría de calada.
    - Procedimientos de recogida y almacenaje de residuos.

### **UNIDAD DIDÁCTICA 3. PREPARACIÓN Y MANTENIMIENTO DE MÁQUINAS, HERRAMIENTAS, ÚTILES Y ACCESORIOS PARA LA FABRICACIÓN DE TEJIDOS DE CALADA.**

1. Preparación y mantenimiento de máquinas necesarias para la fabricación de tejidos de Calada.
2. Preparación y mantenimiento de útiles y accesorios necesarios para la fabricación de tejidos de Calada.
3. Mantenimiento preventivo.
4. Manuales.
  - Lubricación y limpieza.
  - Montaje y desmontaje de accesorios.
  - Ajuste de la maquinaria en función del material.